



baseline

Die neue Linie

- Bewährte Top-Technologien
- Auf das Wesentliche konzentriert
- Produktiv und zuverlässig
- Kurzfristig verfügbar



Vorsprung ist vorprogrammiert ...

So schnell und preiswert kann Fertigung sein

+ Kurzfristig verfügbar
 + Preiswert
 + Hochqualitativ
 + CHIRON Service
 = BASELINE!



FZ12 FX baseline

Die FZ12 FX BASELINE gehört hinsichtlich Schnelligkeit, der kompakten Bauweise und Einsatzvielfalt zu den besten 5-Achs-Fertigungszentren ihrer Klasse.



FZ15 W baseline

Die FZ15 W BASELINE verfügt über enorme Reserven für starke Fräseleistung und gehört hinsichtlich Schnelligkeit, der kompakten Bauweise, Stabilität und Zuverlässigkeit zu der weltweit besten Werkzeugmaschinen ihrer Klasse.



MILL FX ⁸⁰⁰ baseline

Die MILL800 FX BASELINE bietet beste Voraussetzungen für eine hochproduktive Zerspanung und präzise Bearbeitungsergebnisse. Neben der hohen Fräseleistung liegen die Stärken dieser Maschine in ihrer Stabilität und Zuverlässigkeit.

- Technologie
- Verfahrenswege X–Y–Z
- Leistung
- Anzahl Werkzeuge max.
- Werkzeugaufnahme
- Steuerung

Five axis
 mit 2-Achs-Schwenkrundtisch
 550–400–360 mm
 40 kW
 48
 HSK 50
 Siemens 840D sl

Korb-Werkzeugwechsler
 Werkstückwechseinrichtung
 550–400–425 mm
 14 kW
 20
 SK 40 oder HSK 63
 Siemens 840D sl

Five axis
 mit 2-Achs-Schwenkrundtisch
 800–630–550 mm
 22,5 kW
 40
 SK 40 oder HSK 63
 Siemens 840D sl



Marktführer vertrauen uns.

CHIRON ist seit Jahren der bewährte Partner für viele Branchen.

- Aerospace
- Automotive
- Mechanical Engineering
- Medical
- Precision Technology

Vorsprung in Sekunden



FZ12 FX **baseline**

Schnelles und kompaktes Präzisions-Fertigungszentrum
für die wirtschaftliche Fünfachs-Komplettbearbeitung

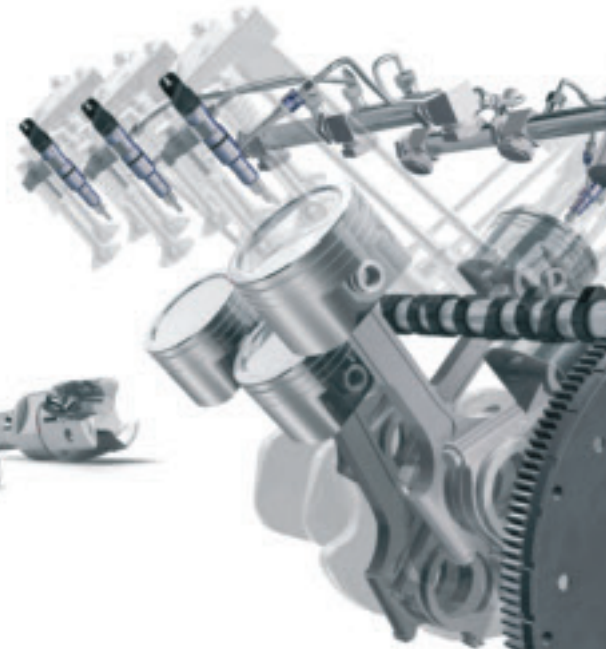
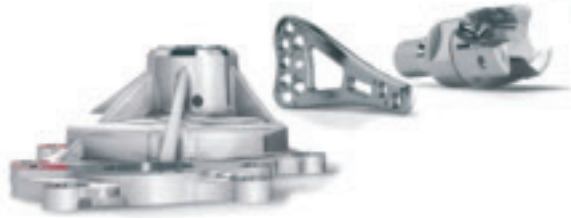
FZ12 FX **baseline**

Präzision in einer Aufspannung

Die FZ12 FX BASELINE gehört hinsichtlich Schnelligkeit, der kompakten Bauweise und Einsatzvielfalt zu den besten 5-Achs-Fertigungszentren ihrer Klasse.

Einsatzbereiche:

- Aerospace
- Automotive
- Mechanical Engineering
- Medical
- Precision Technology



2-Achs-Schwenkrundtisch für die wirtschaftliche Fünfachs-Komplettbearbeitung.
Werkstück-Dimension: max. Ø 610 x 200 mm / Störkreis: Ø 650 mm



Automatischer Werkzeugwechsel im Pick-up-Verfahren ab 0,9 s (48 Werkzeugplätze)

Ihre Vorteile:

- Vertikal-Fahrständer-Prinzip
- Kompakte Aufstellfläche (B 2.100 mm x T 3.200 mm)
- Mineralguss-Maschinenbett
- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Höchste Präzision im Positionier- und Simultanbetrieb
- Dynamische Direktantriebe und Präzisionsführungen
- Integrierter CHIRON 2-Achs-Schwenkrundtisch mit direkten Messsystemen
- 4. Achse mit Schwenkbereich bis $\pm 120^\circ$
- 5. Achse mit TORQUE-Antrieb
- Ergonomisches Bedien- und Beladekonzept
- Servicefreundliche Zugänglichkeit zu allen Aggregaten
- Wartungsarm und langlebig
- Werkzeugmaschinenbau „Designed and Made in Germany“

Technische Daten:

- | | |
|--|----------------------------------|
| ■ Verfahrwege X-Achse | 550 mm |
| ■ Verfahrwege Y-Achse | 400 mm |
| ■ Verfahrwege Z-Achse | 360 mm |
| ■ Leistung max. | 40 kW (25% ED) |
| ■ Spindeldrehzahl max. | 15.000 min ⁻¹ |
| ■ Span-zu-Span-Zeit | 2,2 s (steuerungsabh.) |
| ■ Achsbeschleunigung X-Y-Z max. | 10-15-20 m/s ² |
| ■ Eilgänge max. | 75 m/min |
| ■ 2-Achs-Schwenkrundtisch - Schwenkbereich | CASD Ø 280 mm
$\pm 120^\circ$ |
| ■ Anzahl Werkzeuge max. | 48 |
| ■ Werkzeugaufnahme | HSK A-50 |
| ■ Werkzeugdurchmesser max. | 125 mm |
| ■ Werkzeuglänge max. | 250 mm |
| ■ Steuerung | Siemens 840D sl |

Attraktive Finanzierungsangebote (z.B. Null-Finanzierung) über unsere Leasingpartner möglich.

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75, 78532 Tuttlingen, Deutschland, Tel. +49 7461 940-0

Vorsprung in Sekunden



   **FZ15 W** baseline

Schnelles Präzisions-Fertigungszentrum mit
Korb-Werkzeugwechsler und integrierter
Werkstückwechseleinrichtung 0° / 180°

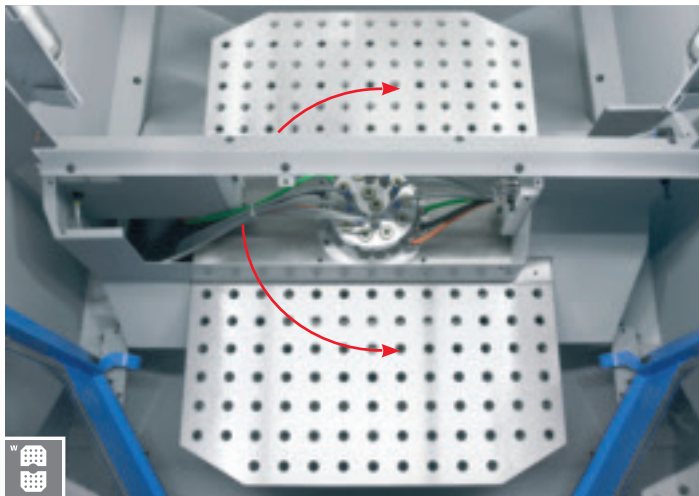
FZ15 W **baseline**

Zuverlässige Technologie und hohe Präzision als Basis

Die FZ15 W BASELINE verfügt über enorme Reserven für starke Fräsleistung und gehört hinsichtlich Schnelligkeit, der kompakten Bauweise, Stabilität und Zuverlässigkeit zu der weltweit besten Werkzeugmaschinen ihrer Klasse.

Einsatzbereiche:

- Aerospace
- Automotive
- Mechanical Engineering
- Medical
- Precision Technology



Werkstückwechseinrichtung mit Tischzuladung bis 320 kg pro Seite und grossen Aufspannflächen bis 2 x 940 x 520 mm, Rasterbohrbild, zentraler Verteiler für Energiezuführungen.



CHIRON-Korb-Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugplätzen (SK 40 oder HSK 63). Hohe Produktivität durch kürzeste Span-zu-Span-Zeit 2,1 s.

Ihre Vorteile:

- Vertikal-Fahrständer-Prinzip
- Kompakte Aufstellfläche (B 1.620 x T 3.620 mm)
- Mineralguss-Maschinenbett
- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Dynamische Direktantriebe und Präzisionsführungen
- Hauptzeitparalleles Be- und Entladen
- Schnellster CHIRON-Korb-Werkzeugwechsler
- Vollgekapselter Arbeitsraum, Edelstahl-Abdeckungen
- Ergonomisches Bedien- und Beladekonzept
- Servicefreundliche Zugänglichkeit zu allen Aggregaten
- Wartungsarm und langlebig
- Werkzeugmaschinenbau „Designed and Made in Germany“

Technische Daten:

■ Verfahrswege X-Achse	550 mm
■ Verfahrswege Y-Achse	400 mm
■ Verfahrswege Z-Achse	425 mm
■ Leistung max.	14 kW (15% ED)
■ Spindeldrehzahl max.	10.500 min ⁻¹
■ Span-zu-Span-Zeit	2,1 s
■ Eilgänge max.	40 m/min
■ Anzahl Werkzeuge max.	20
■ Werkzeugaufnahme	SK 40 oder HSK A-63
■ Werkzeugdurchmesser max.	175 mm
■ Automat. Werkstückwechsel	ab 1,9 s
■ Steuerung	Siemens 840D sl

Attraktive Finanzierungsangebote (z.B. Null-Finanzierung) über unsere Leasingpartner möglich.

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75, 78532 Tuttlingen, Deutschland, Tel. +49 7461 940-0

Vorsprung in Sekunden



   **MILL FX 800** **baseline**

Schnelles und kompaktes Präzisions-Fertigungszentrum
für die 5-Achs-Simultan- und Komplettbearbeitung
in einer Aufspannung

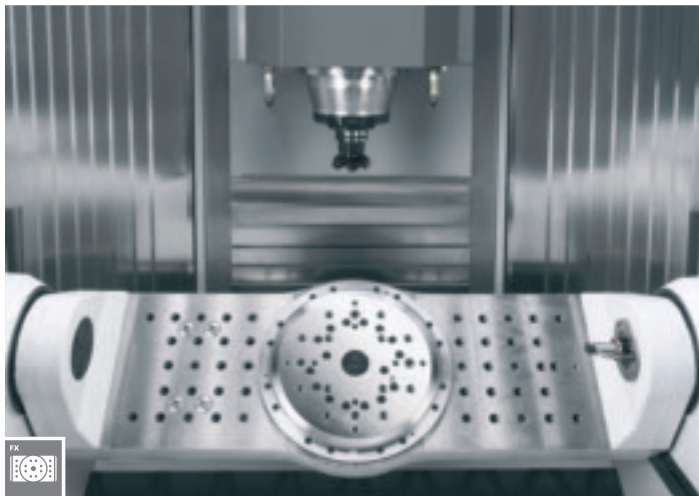
MILL FX 800 baseline

Komplett fertigen mit CHIRON Five axis

Die MILL FX 800 BASELINE bietet beste Voraussetzungen für eine hochproduktive Zerspanung und präzise Bearbeitungsergebnisse. Neben der hohen Fräsleistung liegen die Stärken dieser Maschine in ihrer Stabilität und Zuverlässigkeit.

Einsatzbereiche:

- Aerospace
- Automotive
- Mechanical Engineering
- Medical



2-Achs-Schwenkrundtisch für die wirtschaftliche Komplettbearbeitung mit 5 simultan gesteuerten Achsen. Werkstück-Dimension: max. Ø 940 x 430 mm / Störkreis: Ø 780 mm



Automatischer Werkzeugwechsel im Pick-up-Verfahren ab 1,5 s (40 Werkzeugplätze)

Ihre Vorteile:

- Vertikal-Fahrständer-Prinzip
- Kompakte Aufstellfläche (B 5.400 mm x T 2.700 mm)
- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Höchste Präzision im Positionier- und Simultanbetrieb
- Einfache Belademöglichkeit mittels Hebezeug (Kran, Stapler, usw.)
- Integrierter CHIRON 2-Achs-Schwenkrundtisch mit direkten Messsystemen
- 4. Achse mit Schwenkbereich bis $\pm 120^\circ$
- 5. Achse mit TORQUE-Antrieb
- Vollgekapselter Arbeitsraum, Edelstahl-Abdeckungen
- Ergonomisches Bedien- und Beladekonzept
- Servicefreundliche Zugänglichkeit zu allen Aggregaten
- Wartungsarm und langlebig
- Werkzeugmaschinenbau „Designed and Made in Germany“

Technische Daten:

- | | |
|--|-------------------------------|
| ■ Verfahrwege X-Achse | 800 mm |
| ■ Verfahrwege Y-Achse | 630 mm |
| ■ Verfahrwege Z-Achse | 550 mm |
| ■ Leistung max. | 22,5 kW (10% ED) |
| ■ Spindeldrehzahl max. | 12.000 min ⁻¹ |
| ■ Span-zu-Span-Zeit | 5 s |
| ■ Eilgänge max. | 40 m/min |
| ■ 2-Achs-Schwenkrundtisch - Schwenkbereich | CASD Ø 280 mm $\pm 120^\circ$ |
| ■ Anzahl Werkzeuge max. | 40 |
| ■ Werkzeugaufnahme | SK 40 oder HSK A-63 |
| ■ Werkzeugdurchmesser max. | 160 mm |
| ■ Werkzeuglänge max. | 320 mm |
| ■ Steuerung | Siemens 840D sl |

Attraktive Finanzierungsangebote (z.B. Null-Finanzierung) über unsere Leasingpartner möglich.

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75, 78532 Tuttlingen, Deutschland, Tel. +49 7461 940-0

CHIRON weltweit

Deutschland

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de
www.chiron.de

CMS-GmbH

Gewerbepark „take-off“ 125
78579 Neuhausen ob Eck, Deutschland
Tel. +49 7461 940-3700
Fax +49 7461 940-3701
cms@chiron.de
www.cms-gebrauchtmaschinen.de

Frankreich

CHIRON Technologies
de Production SAS
14 Chemin de la Litte
92390 Villeneuve-la-Garenne, Frankreich
Tel. +33 1479 859 50
Fax +33 1479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

Italien

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
20090 Rodano Millepini - MI, Italien
Tel. + 39 02 953 211 02
Fax + 39 02 953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

Türkei

CHIRON Istanbul
Makine Ticaret ve Servis Ltd. Şti.
Topçular Mah. Kışla Cad. Cicoz Yolu No:1
Kuşçu Plaza D:11 34055
Eyüp / Istanbul, Turkey
Tel. +90 212 612 12 11
Fax +90 212 612 48 28
info@chiron-turkey.com
www.chiron-turkey.com

Polen

CHIRON Polska Sp. z o.o.
ul. Magdorzka 14
41-710 Ruda Slaska, Polen
Tel. +48 32 342 2075
Fax +48 32 240 3162
info@chiron-poland.com
www.chiron-poland.com

USA

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278, USA
Tel. +01 704 587 95 26
Fax +01 704 587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

China

CHIRON Machine Tool (Beijing) Ltd., China
Room 1203, Tower 1
China Central Plaza Office Building
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District,
Beijing 100025, P.R. China
Tel. +86 10 6598 9811
Fax +86 10 6598 9812
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

CHIRON Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.

No.1-1, Fada Road
Technological Development Zone,
Taicang 215413, Jiangsu Province
P.R. China
Tel. +86 512 5367 0800
Fax +86 512 5367 0808
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

Indien

CHIRON India Machine Tools
Private Limited
#33, Naseer Affinity , 1st Floor
Miller Tank Bund Road, Kaveriappa Layout
Vasanth Nagar, Bangalore - 560 052, India
Tel. +91 80 4905 6490
Fax +91 80 4905 6450
info@chiron-india.com
www.chiron-india.com



■ CHIRON-Partner

■ CHIRON-WERKE und Tochtergesellschaften

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland

Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000