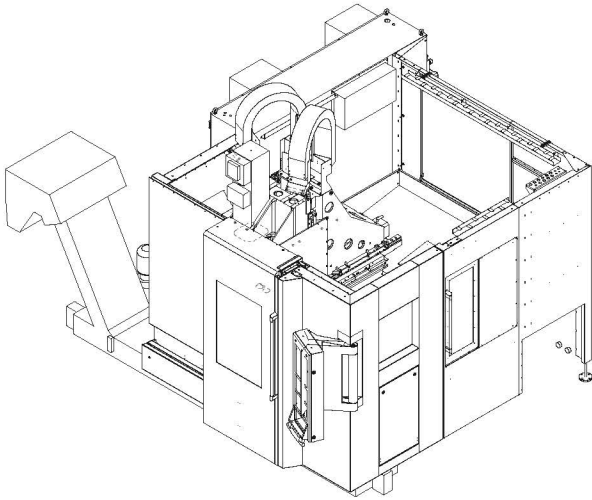


Technische Daten Fräs-Dreh-Zentren

MT 826 / MT 833 / MT 834 / MT 837 / MT 838

MT 826

Einspindler und TWIN mit einer oder zwei Drehspindel(n) für Sägeabschnitte, Halbzeuge oder Gussrohlinge



MT 826 TWIN

Frässpindel	kw	35	2 x 35
Drehmoment	Nm	130	2 x 130
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	10,5/12	
Drehspindel	kw	43	2 x 43
Drehmoment	Nm	180	2 x 180
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	4,2	
Verfahrwege			
X-Achse Einplatz	mm	780	
Y-Achse	mm	380	
Z-Achse	mm	360	
Eilgänge	m/min	60	
Beschleunigung	g	bis 1,2	
Werkzeuge			
Anzahl		48/64	2 x 32
Gewicht	kg	5/10	
Durchmesser	mm	78/140	
Länge	mm	300	
Span-zu-Span-Zeit	s	2,4	
Steuerungen			
		Siemens 840D sl	
		Fanuc 31 i-A5	

STAMA

Ausführungen

Spindelabstand 320 mm
Spindelabstand 400 mm
Spindelabstand 600 mm

MT 826

MT 833

MT 834

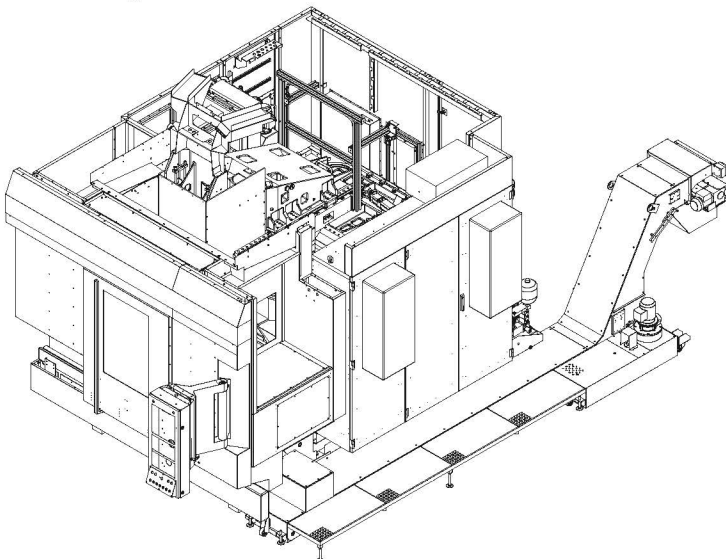
MT 837

MT 838



MT 833

Einspindler und TWIN mit einer oder zwei Drehspindel(n) für Sägeabschnitte, Halbzeuge oder Gussrohlinge

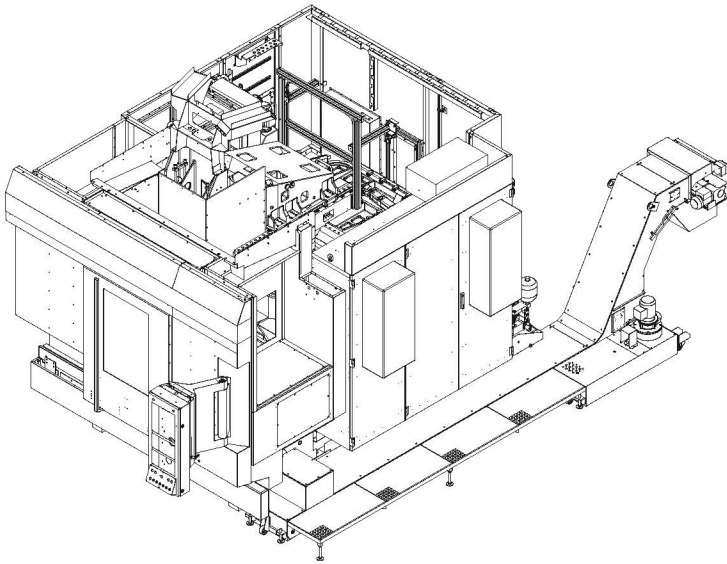


MT 833 TWIN

Frässpindel	kw	31	2 x 31
Drehmoment	Nm	115	2 x 115
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	16	
Drehspindel	kw	43	2 x 43
Drehmoment	Nm	180	2 x 180
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	4,2	
Verfahrwege			
X-Achse	mm	640	
Y-Achse	mm	400	
Z-Achse	mm	400	
Eilgänge	m/min	60	
Beschleunigung	g	bis 1,3	
Werkzeuge			
Anzahl		80	2 x 40
Gewicht	kg	5/10	
Durchmesser	mm	78/160	
Länge	mm	300	
Span-zu-Span-Zeit	s	2,8	
Steuerungen			
		Siemens 840D sl	
		Fanuc 31 i-A5	

MT 834

Einspindler und TWIN mit einer oder zwei Drehspindel(n) für Sägeabschnitte, Halbzeuge oder Gussrohlinge



MT 834 TWIN

Frässpindel	kw	50/60	2 x 50/60
Drehmoment	Nm	70/200	2 x 70/200
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	10/12	
Drehspindel	kw	43	2 x 43
Drehmoment	Nm	180	2 x 180
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	4,2	
Verfahrwege			
X-Achse Einplatz	mm	800	
X-Achse Zweiplatz	mm	–	2 x 750
Y-Achse	mm	520	
Z-Achse	mm	510	
Eilgänge	m/min	60	
Beschleunigung	g	bis 1	
Werkzeuge			
		HSK-A63	
Anzahl		64	2 x 32
Gewicht	kg	5/10	
Durchmesser	mm	78/160	
Länge	mm	300	
Span-zu-Span-Zeit	s	3,3	
Steuerungen			
		Siemens 840D sl	
		Fanuc 31 i-A5	

Werkstückdaten	MT 826	TWIN	MT 833	TWIN	MT 834	TWIN	MT 837	TWIN	MT 838	TWIN	
Werkstück-Ø	mm	250	250	350	300	350	250/300	580	350/580	580	580
Werkstücklänge	mm	160	160	250	250	250	250	350	350	350	350
Werkstückgewicht	kg	50	50	50	50	50	50	80	80	80	80

MT 837

Einspindler und TWIN mit einer oder zwei Drehspindeln für Sägeabschnitte, Halbzeuge oder Gussrohlinge

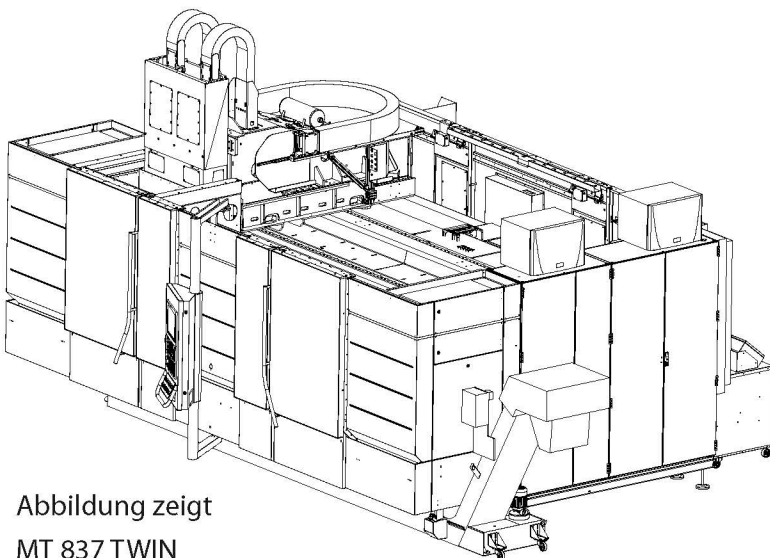


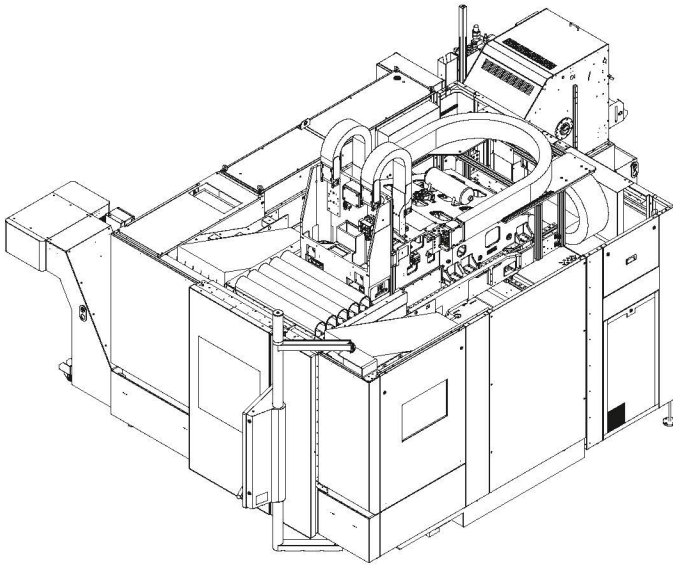
Abbildung zeigt
MT 837 TWIN
Zweiplatzzentrum

MT 837 TWIN

Frässpindel	kw	31	2 x 31
Drehmoment	Nm	115	2 x 115
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	16	
Drehspindel	kw	61	2 x 61
Drehmoment	Nm	600	2 x 600
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹	1,8	
Verfahrwege			
X-Achse Einplatz	mm	800	640
X-Achse Zweiplatz	mm	2 x 640	
Y-Achse	mm	550	
Z-Achse	mm	550	
Eilgänge	m/min	65	
Beschleunigung	g	bis 1	
Werkzeuge			
		HSK-A63/Capto C5	
Anzahl		60	2 x 60
Gewicht	kg	5/10	
Durchmesser	mm	98/200	
Länge	mm	400	
Span-zu-Span-Zeit	s	3,6	
Steuerungen			
		Siemens 840D sl	
		Fanuc 31 i-A5	

MT 838

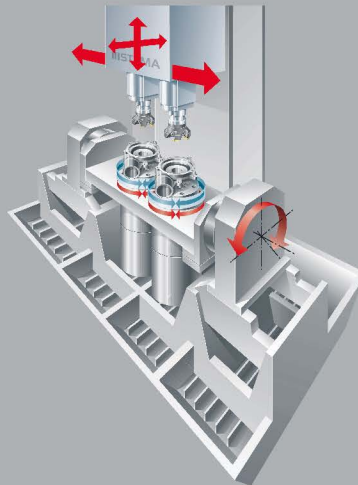
Einspindler und TWIN mit einer oder zwei Drehspindel(n)
für Sägeabschnitte, Halbzeuge oder Gussrohlinge



www.stama.de

		HSK-A100	MT 838	TWIN
Frässpindel	kw		65	2 x 65
Drehmoment	Nm		400	2 x 400
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹		10	
Drehspindel	kw		61	2 x 61
Drehmoment	Nm		600	2 x 600
Drehzahlen	x 1000 min ⁻¹		1,8	
Verfahrwege				
X-Achse Einplatz	mm		800	640
X-Achse Zweiplatz	mm		2 x 640	
Y-Achse	mm		550	
Z-Achse	mm		550	
Eilgänge	m/min		65	
Beschleunigung	g		bis 1	
Werkzeuge				
Anzahl			40/64	2 x 20/32
Gewicht	kg		18	
Durchmesser	mm		148/250	
Länge	mm		400	
Span-zu-Span-Zeit	s		3,6	
Steuerungen				
			Siemens 840D sl	
			Fanuc 31 i-A5	

Maschinendaten		MT 826	TWIN	MT 833	TWIN	MT 834	TWIN	MT 837	TWIN	MT 838	TWIN
Höhe	mm	3250	3400	3370	3370	3400	3400	3700	3700	3700	3700
Breite Einplatz	mm	3900	4500	4170	4170	5000	5000	5000	5000	5000	5000
Breite Zweiplatz	mm	-	-	-	-	7360	7360	9750	9750	9750	9750
Tiefe	mm	3440	4250	5100	5100	5100	5100	5000	5000	5000	5000
Gewicht Einplatz	kg	6300	9200	16850	16850	9000	9000	15500	15500	15500	15500
Gewicht Zweiplatz	kg	-	-	-	-	13500	13500	21600	21600	21600	21900



wustrowwerbung © STAMA Maschinenfabrik GmbH 08/2014. Technische Änderungen vorbehalten. Stand August 2014.
Benötigen Sie weitere Informationen? Richten Sie Ihre Anfrage bitte direkt an +49/7021/572-1 oder an info@stama.de



STAMA Maschinenfabrik GmbH • Siemensstraße 23 • D-73278 Schlierbach
Phone +49/7021/572-1 • Fax +49/7021/572-229 • info@stama.de • www.stama.de
Vertikale Bearbeitungszentren • Fräs-Dreh-Zentren • Turnkey-Lösungen • Service