

CHIRON-újdonosságok az AMB 2018 kiállításon

Új megmunkálóközpontok és szoftvermegoldások a gyorsabb és pontosabb gyártáshoz

Három világpremierrel és kiterjesztett szoftvercsoomagokkal várja a látogatókat a CHIRON-csoport a 2018-as AMB kiállításon a 10. csarnok A51. standján. A szakvásár ideje alatt a cégcsoport átfogó élő megmunkálási bemutatókkal és automatizálási megoldásokkal demonstrálja majd a kulcsrakész rendszerek fejlesztésében elért eredményeit.

Új márkanéveket vezet be a CHIRON-csoport

Három új megmunkálóközpontot mutat be a cégcsoport a stuttgarti AMB szakkiállításon a fémmegmunkálás megnövekedett gyártási kihívásaira adott válaszul. A CHIRON öttengelyes FZ16 S és DZ16 W, valamint a STAMA által kifejlesztett MT 733 two szerszámgépekkel új területekre terjed ki mindkét vállalat megmunkálási kompetenciája. Mindkét márka hagyományosan a termelékenységet és a pontosságot testesíti meg a gyártó cégek szemében. A CHIRON-nál ezek a márkavonások inkább a pontosság és a dinamizmus, míg a STAMA esetében a nagyobb stabilitás és a teljesítmény irányába tolódnak el. A portálfelépítés miatt azonban mindkét portfólióra jellemző a nagy szerkezeti merevség. A már meglévő kulcsrakész gyártási és megmunkálási megoldások optimalizálásával elérhető piacok számos új lehetőséget nyitnak meg mind a CHIRON, mind a STAMA számára.



Bepillantás az új TouchLine panellel vezérelt öttengelyes CHIRON FZ16 S rejtelmibe

Új CHIRON megmunkálóközpontok

A kiállításon első ízben lesz megtekinthető a CHIRON új 16-os építési sorozata. Mind az 5 tengelyes, egyorsós FZ16 S, mind az ikerorsós DZ16 W gépet a dinamika és a legmagasabb pontosság egyedülálló kombinációja jellemzi. A CHIRON ezáltal párhuzamosan elégeti ki a nagyobb termelékenységre, illetve a munkadarabok növekvő komplexitására vonatkozó fokozódó elvárásokat. Új elem a portálfelépítés, aminek köszönhetően jelentősen megnövekedett a gépek szerkezeti merevsége, és magasabb gyártási pontosság érhető el.

Komplett megmunkálás újragondolva: az új STAMA MT 733 5 tengelyes megmunkálóközpont

A STAMA által kínált komplett megmunkálással egy kulcsfontosságú technológia jelent meg a fémmegmunkálás világában. Az új MT 733 építési sorozatban változatlan maradt a munkadarab mind a hat oldalának egy 5 tengelyes megmunkálóközpontban végzett esztergálásának és marásának elve. Újdonságnak számít viszont a portálfelépítés, amivel a megmunkálási folyamat termikus, mechanikus és statikus értelemben is sokkal stabilabb lett. Így nagyobb pontosság mellett forgácsolhatóak



Az új STAMA MT 733 two: nagy teljesítményű maró-esztergáló központ stabil és nagy pontosságú komplett megmunkáláshoz

a komplex geometriájú és nehéz munkadarabok. A rúd alakú előgyártmányok és a tokmányaelemek behelyezéséhez és eltávolításához a négy 733-es géptípus már integrált automata rendszerrel rendelkezik.

Nagy teljesítményű függőleges esztergálás a SCHERER-rel

A multifunkciós VDZ 220 DS Vertical Pickup esztergaközpont, a SCHERER a magas termelékenységgel esztergálás terén szerzett kompetenciáját hivatott demonstrálni. A sorozat a számos verzióknak és opcionális kiegészítő lehetőségeknek köszönhetően pontosan az ügyfelek igényei szerint konfigurálható – egy további maróorsó felszerelésétől a gömbesztergáláshoz, a golyópályák simító megmunkálásához, illetve a lefejtő maráshoz szükséges speciális modulokig. A főorsó egy kiegészítő Y tengelye biztosítja a magas termelékenységet a komplex megmunkálási műveletek során.

Gépek újjávarázsolva – a cél az újszerű állapot elérése

A CHIRON, STAMA és SCHERER márkájú CNC-megmunkálóközpontokat közismerten a CMS retrofit vállalkozás varázsolja újjá a legszakosabban. A gyártókkal szoros együttműködésben lévő CMS mind ez idáig több mint 1 000 gépet újított fel. A korszerűsített meghajtásokkal és vezérlővel 30-40 százalékkal rövidebb ciklusidő érhető el. A CMS segítségével felújított gépek a korlátozott mértékben rendelkezésre álló alapanyagok és a növekvő energiaköltségek miatt olcsó alternatívát jelentenek az új beszerzésekkel szemben.

Új szoftvermodulok a SmartLine programhoz

A CHIRON-csoport által kifejlesztett SmartLine program egy moduláris szoftverrendszer, amely a digitalizált gyártás teljes potenciálját kihasználja. A csoport az AMB kiállításon mutatja be a SmartLine program legújabb frissítéseit. A ConditionLine automatikusan elemzi az összes releváns gépparamétert, és a megbízható működés érdekében összehasonlítja azokat egy gyárilag generált „digitális ujjlenyomattal”. Ezáltal korán felismerhetők a rendellenes működés és a kopás jelei, ami minimálisra csökkenti az állásidőt és növeli a gépek rendelkezésre állását. A ProtectionLine minden üzemmódban proaktívan előzi meg az ütközéseket. Ennek érdekében a megmunkálóközpontok egy digitális ikerpárral rendelkeznek, amely híven tükrözi le annak fizikai párját. Működés közben a digitális ikerpár egy lépéssel a valódi gép előtt jár, és amennyiben potenciális ütközésveszélyt észlel, a gépet ellenőrzött módon állítja le.

A SmartLine modulok a folyamatbiztonságot, a nagyobb termelékenységet és a termelés optimalizálását biztosítják



www.chiron.de



www.rolatast.hu

